



Warszawa, 30 maja 2019 r.

**KRAJOWA OCENA TECHNICZNA**

**Nr IBDiM-KOT-2019/0327 wydanie 1**

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 266), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

z siedzibą: **PPHU CHEKAR s.c.**  
**Sękocin Stary, Al. Krakowska 100**  
**05-090 Raszyn**

**Instytut Badawczy Dróg i Mostów**

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

**Masy zalewowe asfaltowo-polimerowe do wypełniania szczelin**

o nazwie handlowej: **Klej CHERBIT R i pasta CHERBIT K do spoin technologicznych**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

*LI*  
*Leszek Rafalski*  
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **30 maja 2019 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **30 maja 2024 r.**

## 1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

### 1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

**Masy zalewowe asfaltowo-polimerowe do wypełniania szczelin**

i nazwę handlową: **Klej CHERBIT R i pasta CHERBIT K do spoin technologicznych**  
wyrobu budowlanego, zwanego dalej **Klej CHERBIT R i pasta CHERBIT K**

### 1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/12 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

### 1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

Zakład produkcyjny **PPHU Chekar s.c.**, z siedzibą: **Sękocin Stary, Al. Krakowska 100, 05-090 Raszyn.**

### 1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

#### 1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

1. **Klej CHERBIT R do spoin technologicznych.**
2. **Pasta CHERBIT K do spoin technologicznych**

#### 1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Klej CHERBIT R i pasta CHERBIT K są wyrobami uszczelniającymi i zabezpieczającymi połączenia technologiczne przed przenikaniem wody i wilgoci. Klej CHERBIT R i pasta CHERBIT K są wyrobami jednoskładnikowymi, gotowymi do użycia, stosowanymi w technologii „na zimno”. Wyroby charakteryzują się czarnym kolorem, a w temperaturze pokojowej są o konsystencji pasty o właściwościach tiksotropowych.

Klej CHERBIT R produkowany jest na bazie asfaltu upłynnionego i składa się z asfaltu ponaftowego, lateksu kauczuku syntetycznego, emulgatora, włókna mineralnego oraz rozpuszczalnika organicznego. Po odparowaniu wody wyrób ma postać ciała lepko-plastycznego.

Pasta CHERBIT K jest materiałem dyspersyjnym, składającym się z asfaltu ponaftowego modyfikowanego lateksem kauczuku syntetycznego, emulgatorów, wypełniaczy mineralnych, biocydu i wody. Pasta CHERBIT K nie zawiera rozpuszczalników organicznych. Po odparowaniu rozpuszczalnika wyrób ma postać ciała lepko-plastycznego.

Zastosowanie kleju CHERBIT R i pasty CHERBIT K nie wymaga stosowania środków gruntujących.

Zestawienie cech identyfikacyjnych kleju CHERBIT R i pasty CHERBIT K przedstawiono w tablicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Cecha	Opis techniczny cechy
1	2	3
<b>Klej CHERBIT R</b>		
1	Wygląd	Substancja gęsta, płynna, o właściwościach tiksotropowych, barwy czarnej
2	Dostępna pojemność opakowań	20 kg
3	Skład	Asfalt ponaftowy, lateks kauczuku syntetycznego, emulgator, włókno mineralne oraz rozpuszczalnik organiczny
4	Dozowanie	Wytłaczanie mechaniczne z aplikatora lub aplikacja ręczna przy użyciu szpachelki lub innego narzędzia
5	Przygotowanie wyboru do aplikacji	Wymieszanie mieszadłem wolnoobrotowym (<80 obr./min)
6	Wydłużalność ciągła w temp. -10°C	Tak
7	Wydłużalność nieciągła w temp. -10°C	Tak
8	Wymaga dojrzewania	Nie (nawierzchnię można wykonać bezpośrednio po aplikacji)
9	Wymaga uszorstnienia powierzchni	Nie
<b>Pasta CHERBIT K</b>		
1	Wygląd	Substancja gęsta, płynna, o właściwościach tiksotropowych, barwy czarnej
2	Dostępna pojemność opakowań	20 kg
3	Skład	asfalt ponaftowy modyfikowany lateksem kauczuku syntetycznego, emulgatory, wypełniacze mineralne, biocyd i woda
4	Dozowanie	Wytłaczanie mechaniczne z aplikatora lub aplikacja ręczna przy użyciu szpachelki lub innego narzędzia
5	Przygotowanie wyboru do aplikacji	Wymieszanie mieszadłem wolnoobrotowym (<80 obr./min)
6	Wydłużalność ciągła w temp. -10°C	Nie
7	Wydłużalność nieciągła w temp. -10°C	Tak
8	Wymaga dojrzewania	Nie (nawierzchnię można wykonać bezpośrednio po aplikacji)
9	Wymaga uszorstnienia powierzchni	Nie

## 2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

### 2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Klej CHERBIT R oraz pasta CHERBIT K są przeznaczone w budownictwie komunikacyjnym do:

- uszczelniania połączeń technologicznych podłużnych i poprzecznych, warstw asfaltowych wykonywanych w różnym czasie (złączy),
- uszczelnienia spoin, tj. połączeń różnych materiałów, np. warstwy z betonu asfaltowego z warstwą z asfaltu lanego oraz warstwy asfaltowej z urządzeniami obcymi w nawierzchni, np. wpustami, studzienkami, włazami i innymi elementami infrastruktury wbudowanymi w nawierzchnię drogową lub ją ograniczającymi (krawężniki, urządzenia dylatacyjne, elementy odwodnieniowe, szyny torowe, itp.).

Klej CHERBIT R oraz pasta CHERBIT K mogą być stosowane w nawierzchniach drogowych asfaltowych wykonywanych na gorąco (temperatura układania od 140°C do 250°C), na ciepło (temperatura układania od 80°C do 140°C) oraz na zimno, przy użyciu mieszanek mineralno-asfaltowych do napraw cząstkowych na zimno.

## 2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Masy zalewowe asfaltowo-polimerowe do wypełniania szczelin** i handlowej: **Klej CHERBIT R i pasta CHERBIT K do spoin technologicznych** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

### 2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);

### 2.2.2. dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14, poz. 60, tekst jednolity);

### 2.2.3 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

### 2.2.4 kolejowych obiektów inżynierskich z ograniczeniem do:

- a) mostów,
- b) wiaduktów,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987);

**2.2.5 lotnisk cywilnych z ograniczeniem do:**

- a) nawierzchni dróg startowych,
- b) nawierzchni dróg kołowania,
- c) nawierzchni wydzielonych miejsc postoju

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 31 sierpnia 1998 r. w sprawie warunków techniczno-budowlanych dla lotnisk cywilnych (Dz. U. Nr 130, poz. 859 ze zm.).

**2.3 Warunki stosowania wyrobu**

Klej CHERBIT R oraz pastę CHERBIT K stosuje się na zimno. Wyrób nakłada się na miejsce styku układanej mieszanki mineralno-asfaltowej z już istniejącym - sąsiadującym pasem nawierzchni asfaltowej. Krawędź sąsiadującego pasa ułożonego z mieszanki mineralno-asfaltowej może być przygotowana jako wyprofilowana podczas zagęszczania warstwy (pochyła) lub pionowa – po odcięciu nożem, ewentualnie piłą. Krawędź, na której układa się uszczelnienie powinna być oczyszczona z pyłu i luźnych kawałków. Należy również usunąć zanieczyszczenia od oleju, tłuszczu itp. przed położeniem uszczelnienia krawędź musi być sucha.

Klej CHERBIT R oraz pastę CHERBIT K należy układać na krawędź w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5°C, bez opadów atmosferycznych.

Klej CHERBIT R oraz pastę CHERBIT K można nakładać mechanicznie np. zalewarką wyposażoną w pompę i lancę (tzw. aplikatorem) lub ręcznie szpachelką bądź pędzlem. Nakładanie należy wykonywać tak, aby całkowicie pokryć krawędź warstwy na całej jej wysokości (grubość warstwy), lecz nie wyżej niż górna powierzchnia warstwy. Grubość naniesionego uszczelnienia w przypadku kleju CHERBIT R powinna wynosić od 3 mm do 5 mm, natomiast pasty CHERBIT K od 5 mm do 15 mm. Należy unikać grubszych warstw z uwagi na niebezpieczeństwo miejscowego wystąpienia miejsc przeasfaltowanych.

Wbudowanie drugiego pasa z mieszanki mineralno-asfaltowej można rozpocząć bezpośrednio po nałożeniu uszczelnienia lub z opóźnieniem do jednego dnia, pod warunkiem zabezpieczenia krawędzi przed zabrudzeniem i zanieczyszczeniem mechanicznym.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych, właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 1202).

**3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY**

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
1	2	3	4	5	6
1	Klej CHERBIT R do spoin technologicz- nych	Penetracja stożkiem w 25°C	od 20 do 50	0,1 mm	PN-EN 13880-2
2		Temperatura mięknięcia wg PiK	≥ 70	°C	PN-EN 1427
3		Splywność w temperaturze 60°C, w czasie 5 godz. pod kątem 75° z powierzchni metalowej	≤ 2,0	mm	PN-EN 13880-5
4		Odbojność (odprężenie) sprężysta	od 10 do 50	%	PN-EN 13880-3
5		Mrozoodporność (upadek kuli z 2,5 m, temperatura - 20°C)	min. 3 kule całe	–	PB/TN-2/3
6		Wydłużenie taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze - 10°C	≥ 1,5	mm	PB/TN-2/4
7		Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie w temperaturze - 10°C	brak zerwania przy wydłużeniu 1,5 mm	–	PB/TN-2/5
8		Możliwość wydłużenia oraz przyczepność w temperaturze -10°C	≥ 10 ≤ 1	% N/mm <sup>2</sup>	SNV 671 920 lub PN-EN 13880-13
9	Pasta CHERBIT K do spoin technologicz- nych	Penetracja stożkiem w 25°C	od 20 do 50	0,1 mm	PN-EN 13880-2
10		Temperatura mięknięcia wg PiK	≥ 70	°C	PN-EN 1427
11		Splywność w temperaturze 60°C, w czasie 5 godz. pod kątem 75° z powierzchni metalowej	≤ 2,0	mm	PN-EN 13880-5
12		Odbojność (odprężenie) sprężysta	od 10 do 50	%	PN-EN 13880-3
13		Zawartość wody	≤ 50	%	PN-EN 1428
14		Mrozoodporność (upadek kuli z 2,5 m, temperatura - 20°C)	min. 3 kule całe	–	PB/TN-2/3
15		Możliwość wydłużenia oraz przyczepność w temperaturze -10°C	≥ 10 ≤ 1	% N/mm <sup>2</sup>	SNV 671 920 lub PN-EN 13880-13

## **4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU**

### **4.1 Wytyczne dotyczące pakowania**

Klej CHERBIT R pakowany jest w metalowe puszki o masie 20 kg – 24 kg na palecie. Pasta CHERBIT K pakowana jest w plastikowe wiaderka o masie 20 kg – 24 kg na palecie. Pojemniki i wiaderka powinny być szczelnie zamknięte, co jest warunkiem utrzymania terminu przydatności wyrobu.

### **4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania**

Transport opakowań z klejem CHERBIT R oraz pastą CHERBIT K może odbywać się dowolnym środkiem przewozowym z zachowaniem warunków przechowywania. Podczas transportu opakowania należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem i uszkodzeniem zgodnie z odrębnymi przepisami dotyczącymi transportu.

Przy spełnieniu warunków przechowywania i transportu termin ważności wyrobu wynosi 12 miesięcy. Niespełnienie warunków przechowywania i transportu może spowodować przedwczesną utratę urabialności i usztywnieniem kleju CHERBIT R oraz pasty CHERBIT K.

Klej CHERBIT R oraz pastę CHERBIT K należy przechowywać w firmowych opakowaniach. W okresie letnim opakowania należy przechowywać w chłodnych miejscach, a w okresie zimowym chronić przed temperaturą poniżej +5°C. Dodatkowo opakowania te należy chronić przed wpływem działania promieniowania cieplnego, nasłonecznieniem, zawilgoceniem i zamoczeniem. Puszki stalowe z klejem CHERBIT R należy składować z możliwością spiętrzania puszek do 3 warstw a plastikowe wiaderka z pastą CHERBIT K z możliwością spiętrzenia do 3 warstw.

### **4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego**

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz w rozporządzeniu Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,

- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja zgodności jest na niej udostępniona.

## 5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

### 5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z Załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233) Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu: **Masy zalewowe asfaltowo-polimerowe do wypełniania szczelin** wymagany **krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 4 ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
  - określenie typu wyrobu budowlanego,
  - prowadzenie zakładowej kontroli produkcji.

### 5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

### 5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,



- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- a) Penetracji stożkiem w 25°C według tablicy 2, lp. 1 lub lp. 9,
- b) Temperatury mięknięcia wg PiK według tablicy 2, lp. 2 lub lp. 10,
- c) Spływności w temperaturze 60°C, w czasie 5 godz. pod kątem 75° z powierzchni metalowej według tablicy 2, lp. 3 lub lp. 11,
- d) Odbojności sprężystej według tablicy 2, lp. 4 lub lp. 12,
- e) Zawartość wody według tablicy 2, lp. 13,
- f) Mrozoodporności (upadek kuli z 2,5 m, temperatura -20°C) według tablicy 2, lp. 5 lub lp. 14,
- g) Wydłużenie taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze -10°C według tablicy 2, lp. 6,
- h) Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze -10°C według tablicy 2, lp. 7,
- i) Możliwości wydłużenia oraz przyczepności w temperaturze -10°C według tablicy 2, lp. 8 lub lp. 15.

## **5.5 Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

## **5.6 Częstotliwość badań**

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż z częstotliwością podaną w tablicy 3. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Tablica 3

Lp.	Właściwość	Minimalna częstotliwość badań dla zakładowej kontroli produkcji:			
		partia	tydzień	rok	5 lat
1	2	3	4	5	6
1	Penetracja stożkiem w 25°C	1	–	–	–
2	Temperatura mięknięcia wg PiK	1	–	–	–
3	Spływność w temperaturze 60°C	–	–	1	–
4	Odbojność sprężysta	–	–	1	–
5	Zawartość wody	–	–	–	1
6	Mrozoodporność (upadek kuli z 2,5 m, temperatura -20°C)	–	–	–	1
7	Wydłużenie taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze -10°C	–	–	–	1
8	Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze -10°C	–	–	–	1
9	Możliwość wydłużenia oraz przyczepność w temperaturze -10°C	–	–	–	1

### 5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## 6 POUCZENIE

- 6.1** Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2** Krajową Ocena Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3** Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

## 7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

### 7.1 Przepisy

- a) Ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 266);
- b) Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 1202);
- c) Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968)
- d) Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966) oraz rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

### 7.2 Polskie Normy i inne Normy

- a) PN-EN 1427:2009 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie temperatury mięknięcia – Metoda Pierścieni i Kula
- b) PN-EN 1428:2012 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczenie zawartości wody w emulsjach asfaltowych – Metoda destylacji azeotropowej
- c) PN-EN 13880-2:2004 E Zalewy szczelin na gorąco – Część 2: Określanie penetracji stożka w temperaturze 25°C
- d) PN-EN 13880-3:2004 Zalewy szczelin na gorąco – Część 3: Metoda badania określająca penetrację i odprężenie sprężyste (odbojność)
- e) PN-EN 13880-5:2005 Zalewy szczelin na gorąco – Część 5: Metody badań do oznaczania odporności na spływanie
- f) PN-EN 13880-13:2004 Zalewy szczelin na gorąco – Część 13: Metoda badania służąca do określenia wydłużenia nieciągnięgo (próba przyczepności)
- g) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością – Wymagania
- h) SNV 671 920:1975 Voranstrich- und Vergußmassen – Dehnbarkeit (*Masy zalewowe – Wydłużalność*)

### 7.3 Procedury badawcze

- a) Procedura badawcza IBDiM nr PB/TN-2/3 Termoplastyczne zalewy drogowe. Odporność na zamrażanie
- b) Procedura badawcza IBDiM nr PB/TN-2/4 Termoplastyczne zalewy drogowe. Wydłużenie
- c) Procedura badawcza IBDiM nr PB/TN-2/5 Termoplastyczne zalewy drogowe. Rodzaj zerwania

#### 7.4 Raporty z badań wyrobu budowlanego

Sprawozdanie z badań wyrobu nr TN-2/4377/1/19, Pracownia Technologii Nawierzchni IBDiM, 2019 r.

Sprawozdanie z badań wyrobu nr TN-2/4377/2/19, Pracownia Technologii Nawierzchni IBDiM, 2019 r.

#### Otrzymują:

1. Wnioskodawca: **PPHU CHEKAR s.c.**, z siedzibą: **Sękocin Stary, Al. Krakowska 100, 05-090 Raszyn** - 2 egz.
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel.: (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax: (22) 675 41 27 - 1 egz.