

Warszawa, 29 stycznia 2019 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2019/0275 wydanie 1

Na podstawie art 9 ust. 2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1570 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

z siedzibą: **PPHU CHEKAR s. c.**
Sękocin Stary, Al. Krakowska 100
05-090 Raszyn

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:


Taśmy asfaltowo-kauczukowe do uszczelniania złączy i przerw roboczych

o nazwie handlowej: **Taśmy dylatacyjne PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym, w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR


prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **29 stycznia 2019 r.**

Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **29 stycznia 2024 r.**

1 OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Taśmy asfaltowo-kauczukowe do uszczelniania złączy i przerw roboczych

i nazwę handlową: **Taśmy dylatacyjne PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus**

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **Taśmami PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus.**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/12 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

Zakład produkcyjny z siedzibą: **Sękocin Stary, Al. Krakowska 100, 05-090 Raszyn.**

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujący typ wyrobu budowlanego:

1. Taśma dylatacyjna PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus.

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów

Taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus składają się z asfaltu modyfikowanego polimerami w postaci lateksu kauczuku syntetycznego, plastyfikatorów i wypełniaczy mineralnych.

Surowce do produkcji muszą spełniać wymagania zawarte w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Jakość i właściwości surowców muszą gwarantować jakość gotowego wyrobu potwierdzoną wynikami badań spełniającymi wymagania Krajowej Oceny Technicznej dla gotowego wyrobu.

W temperaturze pokojowej taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus mają postać ciała lepkoplastycznego, są topliwe, mają barwę czarną. W przekroju poprzecznym taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus są prostokątne, lub o przekroju okrągłym (sznur) ułożone na papierze przekładkowym o właściwościach antyadhezyjnych.

Wymiary taśm PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus o przekroju prostokątnym (wymiary przekroju poprzecznego):

- grubość 5 mm, szerokość od 20 mm do 80 mm, co 5 mm,
- grubość 8 mm, szerokość od 20 mm do 80 mm, co 5 mm,
- grubość 10 mm, szerokość od 20 mm do 80 mm, co 5 mm,
- grubość 15 mm, szerokość od 30 mm do 80 mm, co 10 mm,
- grubość 20 mm, szerokość od 30 mm do 80 mm, co 10 mm,

Wymiary taśm PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus o przekroju okrągłym (średnica):

- 10 mm,
- 20 mm,
- 25 mm.

Taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus są wyrobami uszczelniającymi i zabezpieczającymi połączenia i szczeliny technologiczne przed przenikaniem wody i wilgoci. Ich stosowanie nie wymaga użycia środków gruntujących.

Taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus są materiałem izolacyjnym konfekcjonowanym w postaci zrolowanej, zwinięte na rdzeń tekturowy z papierem dwustronnie silikonowanym, zapakowane w kartony o masie do 24 kg.

Taśma PLASKIT TUS nie zawiera warstwy samoprzylepnej, więc wymaga, aby jedna z krawędzi szczeliny była wykonana na gorąco, co powoduje nadtopienie taśmy i uszczelnienie połączenia technologicznego.

Taśma PLASKIT TUS Plus zawiera warstwę kleju, więc zapewnia aplikację bez konieczności nadtopienia płomieniem.

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus są przeznaczone w budownictwie komunikacyjnym do wykonania i uszczelniania połączeń technologicznych:

- złączy, tj. połączenia warstw asfaltowych wykonywanych w różnym czasie, połączeń podłużnych i poprzecznych warstw asfaltowych,
- spoin, tj. połączenia różnych materiałów, np. warstwy z betonu asfaltowego z warstwą z asfaltu lanego oraz warstwy asfaltowej z urządzeniami obcymi w nawierzchni, np. wpustami, studzienkami, włazami i innymi elementami infrastruktury wbudowanymi w nawierzchnię drogową lub ją ograniczającymi (krawężniki, urządzenia dylatacyjne, elementy odwodnieniowe, szyny torowe, itd.).

W tych zastosowaniach taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus stosowane są w nawierzchniach drogowych asfaltowych wykonywanych na gorąco (temperatura układania od 140°C do 250°C) lub na ciepło (temperatura układania od 80°C do 140°C).

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie: **Taśmy asfaltowo-kauczukowe do uszczelniania złączy i przerw roboczych** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

2.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.);

2.2.2 dróg wewnętrznych bez ograniczeń,

w rozumieniu przepisów ustawy z 21 marca 1985 r. o drogach publicznych (Dz. U. Nr 14, poz. 60, tekst jednolity);

2.2.3 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

2.2.4 kolejowych obiektów inżynieryjnych z ograniczeniem do:

- a) mostów,
- b) wiaduktów,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987).

2.2.5 lotnisk cywilnych z ograniczeniem do:

- a) nawierzchni dróg startowych,
- b) nawierzchni dróg kołowania,
- c) nawierzchni wydzielonych miejsc postoju

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 31 sierpnia 1998 r. w sprawie warunków techniczno-budowlanych dla lotnisk cywilnych (Dz. U. Nr 130, poz. 859 ze zm.).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus można stosować podczas okresu bez opadów atmosferycznych i w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C. Powierzchnia uszczelniana powinna być płaska, sucha, odpylona, odtuszczona i pozbawiona luźnego materiału.

Wbudowanie taśmy PLASKIT TUS polega na jej rozwinięciu z kręgu wzdłuż wcześniej przygotowanej uszczelnianej krawędzi i odcięciu odpowiedniej długości odcinka. Następnie należy podgrzać powierzchnię palnikiem gazowym i docisnąć taśmę do powierzchni uszczelnianej poprzez papier przekładkowy. Po przyklejeniu taśmy PLASKIT TUS papier przekładkowy trzeba zerwać.

Wbudowanie taśmy PLASKIT TUS Plus polega na zerwaniu ok. 30 cm – 40 cm papieru przekładkowego z rolki, bez rozwijania taśmy, co spowoduje odkrycie warstwy klejącej. Następnie należy przyłożyć początek nierozwiniętej taśmy do uszczelnianej powierzchni i docisnąć poprzez trzymaną w rękach rolkę. Dociskając rolkę rękoma do uszczelnianej powierzchni, rozwijać taśmę z rolki, jednocześnie zrywając papier przekładkowy z warstwy klejącej.

Zaleca się przyklejenie taśm PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus tak, aby ich górna krawędź wystawała około 5 mm ponad nawierzchnię. Wystająca krawędź taśm PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus musi być przywałowana, np. podczas zagęszczania warstwy asfaltowej.

Do uszczelnienia złączy z użyciem taśm PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus należy zastosować wyrób o minimalnej grubości 5 mm.

Do uszczelnienia spoin stosuje się taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus o grubości:

- nie mniej niż 10 mm przy grubości warstwy technologicznej do 2,5 cm,
- nie mniej niż 15 mm przy grubości warstwy technologicznej większej niż do 2,5 cm.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych, właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 1202).

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań i obliczeń
1		2		3	5
1	Taśma PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus	Penetracja stożkiem w 25°C	od 20 do 50	0,1 mm	PN-EN 13880-2:2004
2		Temperatura mięknięcia wg PiK	≥ 90	°C	PN-EN 1427:2015-08
3		Spływność w temperaturze 60°C, w czasie 5 h pod kątem 75° z powierzchni metalowej	≤ 2,0	mm	PN-EN 13880-5:2005
4		Odbojność (odprężenie) sprężysta	10 ÷ 30	%	13880-3:2004
5		Mrozoodporność (upadek kuli z 2,5 m, temperatura -20°C)	min. 3 kule całe	–	PB/TN-2/3
6		Wydłużenie taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze -20°C	≥ 10	%	PB/TN-2/4
7		Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie w temperaturze -20°C	brak zerwania przy wydłużeniu ≥ 10	–	PB/TN-2/5
8		Zginanie na zimno w temp. 0°C, 20 cm	Brak spękań	–	DIN 52123:1985-08
9		Możliwość wydłużenia oraz przyczepność taśmy w temp. -20°C	≥ 10 ≤ 1	% N/mm ²	SNV 671 920:1975 lub PN-EN 13880-13:2004

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Taśma PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus, zwijana w rolki, jest dostępna o wymiarach przedstawionych w pkt 1.4.2. Rolki są pakowane w kartony.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Transport opakowań z taśmą PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus może odbywać się dowolnym środkiem przewozowym z zachowaniem warunków przechowywania. Podczas transportu opakowania należy zabezpieczyć przed przesuwaniem i uszkodzeniem zgodnie z odrębnymi przepisami dotyczącymi transportu.

Przy spełnieniu warunków przechowywania i transportu termin ważności produktu wynosi 12 miesięcy.

Niespełnienie warunków przechowywania i transportu może spowodować przedwczesną utratę kształtu, zlepianie się zwojów, zmniejszenie własności klejących, zbytnią kruchość papieru przekładkowego utrudniającą jej zerwanie, usztywnienie taśmy PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus, itp.

Taśmę PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus należy przechowywać w firmowych opakowaniach kartonowych. W okresie letnim kartony należy przechowywać w chłodnych miejscach, a w okresie zimowym chronić przed temperaturą poniżej -25°C . Dodatkowo opakowania te należy chronić przed wpływem działania promieniowania ciepłego, nasłonecznieniem, zawilgoceniem i zamoczeniem. Opakowania kartonowe z taśmą PLASKIT TUS i PLASKIT TUS Plus należy składować płasko z możliwością spiętrzania opakowań do 8 warstw.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz w rozporządzeniu Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966)

oraz rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233) Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu: **Taśmy asfaltowo-kauczukowe do uszczelniania złączy i przerw roboczych** wymagany krajowy system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 4 ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
 - określenie typu wyrobu budowlanego,
 - prowadzenie zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie następujących właściwości:

- a) Penetrację stożkiem w 25°C według tablicy 1, lp. 1
- b) Temperaturę mięknięcia wg PiK według tablicy 1, lp. 2
- c) Spływność w temperaturze 60°C, w czasie 5 h pod kątem 75° z powierzchni metalowej według tablicy 1, lp. 3,
- d) Odbojność sprężystą według tablicy 1, lp. 4,
- e) Mrozoodporność (upadek kuli z 2,5 m, temperatura -20°C) według tablicy 1, lp. 5,
- f) Wydłużenie taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze -20 °C według tablicy 1, lp. 6,
- g) Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie w temperaturze -20°C według tablicy 1, lp. 7,
- h) Zginanie na zimno w temp. 0°C, 20 cm według tablicy 1, lp. 8,
- i) Możliwość wydłużenia oraz przyczepność taśmy według tablicy 1, lp. 9.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż z częstotliwością podaną w tablicy 2. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Tablica 2

Lp.	Właściwość	Minimalna częstotliwość badań dla zakładowej kontroli produkcji:			
		partia	tydzień	rok	5 lat
1	2	4	5	6	7
1	Penetracja stożkiem w 25 °C	1	–	–	–
2	Temperatura mięknięcia wg PiK	1	–	–	–
3	Spływność w temperaturze 60°C	–	–	1	
4	Odbojność sprężysta	–	–	1	
5	Mrozoodporność (upadek kuli z 2,5 m, temperatura -20°C)	–	–	1	
6	Wydłużenie taśmy w szczelinie 15 mm w temperaturze -20°C	–	–	–	1
7	Rodzaj zerwania taśmy w szczelinie w temperaturze -20°C	–	–	–	1
8	Zginanie na zimno w temp. 0°C, 20 cm	–	–	–	1
9	Możliwość wydłużenia oraz przyczepność taśmy	–	–	–	1

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 POUCZENIE

- 6.1** Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2** Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3** Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 1570);
- b) Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1202);
- c) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968);
- a) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz rozporządzenie Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

7.2 Polskie Normy i inne Normy

- a) PN-EN 13880-2:2004 Zalewy szczelin na gorąco – Część 2: Określanie penetracji stożka w temperaturze 25°C (oryg.)
- b) PN-EN 13880-3:2004 Zalewy szczelin na gorąco – Część 3: Metoda badania określająca penetrację i odprężenie sprężyste (odbojność)
- c) PN-EN 13880-5:2005 Zalewy szczelin na gorąco – Część 5: Metody badań do oznaczania odporności na spływanie
- d) PN-EN 13880-13:2018-08 Zalewy szczelin na gorąco – Część 13: Metoda badania wydłużenia nieciągłego (próba przyczepności)
- e) PN-EN 1427:2015-08 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie temperatury mięknięcia – Metoda Pierścień i Kula
- f) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- g) PN-B-06714-22:1984 Kruszywa mineralne – Badania – Oznaczanie przyczepności bitumów
- h) DIN 52123:1985-08 Testing of bitumen and polymer bitumen sheeting (*Badania pokryć asfaltowych i polimeroasfaltowych*)
- i) SNV 671 920:1975 Voranstrich- und Vergußmassen – Dehnbarkeit (*Masy zalewowe – Wydłużalność*)
- j) Tymczasowe Warunki Techniczne TWT/IBDiM-TN/2/93 - Mieszanki mineralno-olejowo-asfaltowe do napraw nawierzchni drogowych sposobem na zimno, Warszawa, 1993 r.
- k) Wytyczne napraw nawierzchni bitumicznych mieszankami na zimno, Zeszyt 42/93, Informacje, Instrukcje, IBDiM, Warszawa, 1993 r.

7.3 Procedury badawcze

- a) Procedura badawcza IBDiM nr PB/TN-2/3 Termoplastyczne zalewy drogowe. Odporność na zamrażanie
- b) Procedura badawcza IBDiM nr PB/TN-2/4 Termoplastyczne zalewy drogowe. Wydłużenie
- c) Procedura badawcza IBDiM nr PB/TN-2/5 Termoplastyczne zalewy drogowe. Rodzaj zerwania

7.4 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Sprawozdania z badań wyrobu nr TN-2/3413/18, Pracownia Technologii Nawierzchni IBDiM, 2018 r.

Otrzymują:

1. Wnioskodawca: **PPHU CHEKAR s. c.** z siedzibą: **Sękocin Stary Al. Krakowska 100, 05-090 Raszyn** – 2 egz.
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów** ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa tel. (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax: (22) 675 41 27 – 1 egz.