

Świadectwo jakości Nr 1/07/2011

1. Producent wyrobu: PPHU CHEKAR s. c.
Sękocin Stary, Al. Krakowska 100, 05-090 Raszyn

2. Nazwa wyrobu: **Pasta szlifierska B6**

3. Skład i informacje o składnikach

3.1. Mieszanka związków organicznych i nieorganicznych
- elektrokorund szlifujący

3.2. Niebezpieczne składniki:

Preparat niesklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska, zawiera składniki niebezpieczne dla środowiska. Rodzaj zastosowanych składników oraz ich stężenia nie wykazują niebezpiecznych własności.

4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu: Pasta szlifierska B6 jest pastą o uniwersalnym przeznaczeniu. Szczególnie przeznaczona jest do ostatecznego szlifowania metali i ich stopów przed polerowaniem. Pasta B6 może być również stosowana do szlifowania aluminium i jego stopów.

5. Przeznaczenie i transport:

Pastę szlifierską należy przechowywać w firmowych opakowaniach w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, zadaszonych w temperaturze nie wyższej niż 35°C. Transport może odbywać się dowolnym środkiem przewozowym z zachowaniem warunków przechowywania.

6. Data produkcji:

7. Okres gwarancji: 24 miesiące przy spełnieniu warunków transportu i przechowywania

8. Wyniki badań jakościowych wyrobu

Lp.	Właściwości	Jednostka	Wymagania	Wynik badania z deklarowaną tolerancją	Metoda badania
1.	Wygląd zewnętrzny i konsystencja	-	Gęsta pasta (wosk) koloru szarego o charakterystycznym zapachu	Gęsta pasta (wosk) koloru szarego o charakterystycznym zapachu	Oględziny okiem nieuzbrojonym
2.	Temperatura topnienia/krzepnięcia	°C	Okolo 40	40±5	Pomiar temperatury
3.	Penetracja stożkiem w temperaturze 25°C	mm/s	1÷10	6±2	EN 13880-2
4.	Gęstość objętościowa	g/cm ³	Zgodnie z deklaracją producenta	2,02±0,18	PN-B-24005:1997
5.	Temperatura mięknięcia, P i K	°C	45÷55	48±0,5	EN 1427

Orzeczenie: Wyrób zgodny z wynikami badań jakościowych wskazanymi w p. 8

Sękocin Stary
8.07.2011

pieczętka i podpis